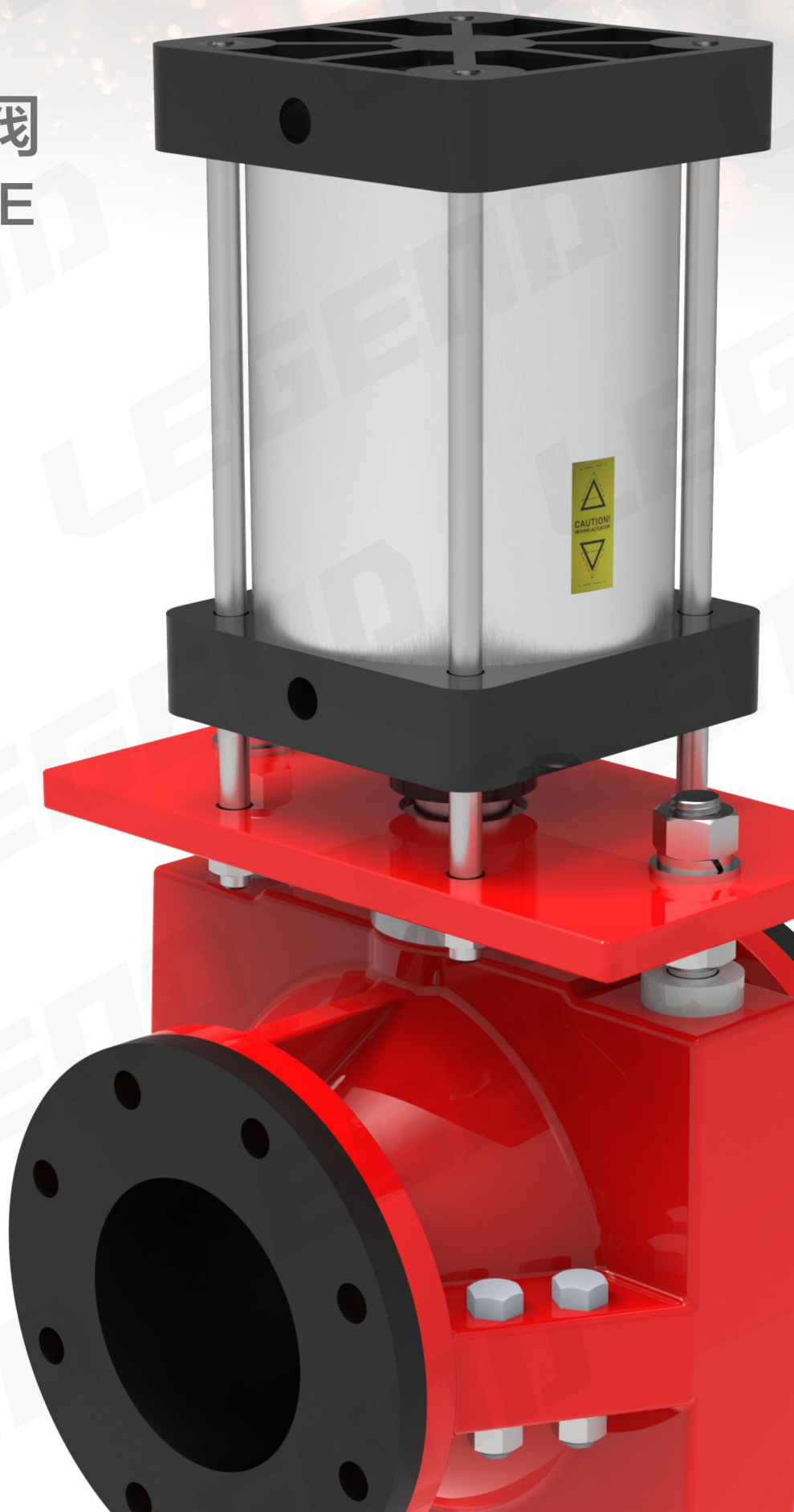


LEGEND

重载式管夹阀 PINCH VALVE



为苛刻的工况
环境而设计

产品简介

高性能重型管夹阀是专门用于磨损性及腐蚀性料浆，粉体及粗颗粒物料输送中执行关闭及控制动作的经久耐用的理想阀门。

阀门在整个系统系统中虽是很小的部件，但在整个生产过程中却十分的重要，为保障整个生产过程稳定、安全有效的进行，需要对生产过程中所使用的开关阀进行深入的研制。

我们得知介质中存在颗粒、易结垢并且具有腐蚀性时，选择使用管夹阀可以带来很好的效果！

工作原理



专为含有腐蚀性、研磨性的工况设计!

管夹阀可用于电厂、污水处理厂、采矿，化学过程控制。管夹阀特别适合易结垢的工况；即使介质中存在固体颗粒，也可含杂质关闭，由于与介质唯一接触的部件为由橡胶硫化加工而成的橡胶内胆，所以具备高耐磨、耐腐特性，就算管道中正在发生复杂的化学反应，管夹阀也完全能够胜任。

我们设计制造的管夹阀已被各行各业选用，获得了良好的口碑。其中管夹阀的部分应用场所及工况如下：

应用



电厂

- FGD系统
- 涤气系统
- 输煤装置
- 飞灰控制



污水处理厂

- 污泥控制
- 沙粒去除
- 原污水
- 石灰、碳泥



采矿

- 尾矿处理
- 浮选控制
- 排泥管线
- 多种泥浆控制

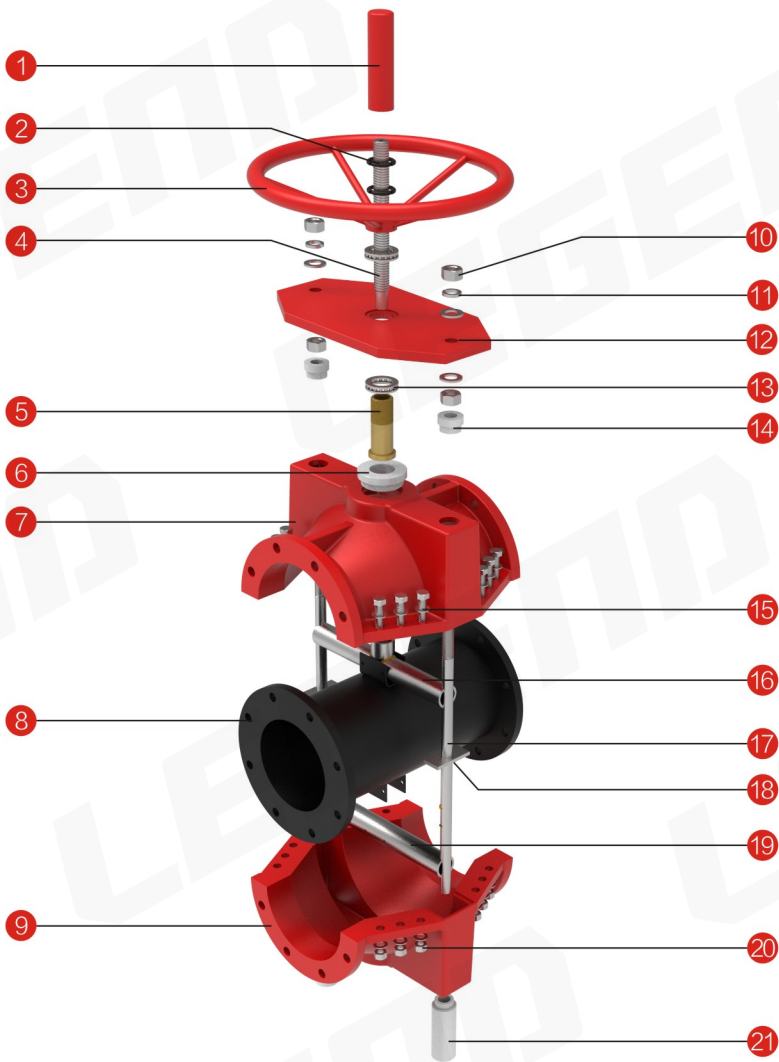


化学过程控制

- 腐蚀和磨损性材料
- 粉末
- 颗粒
- 废料处理

带手动执行机构的阀门分解图

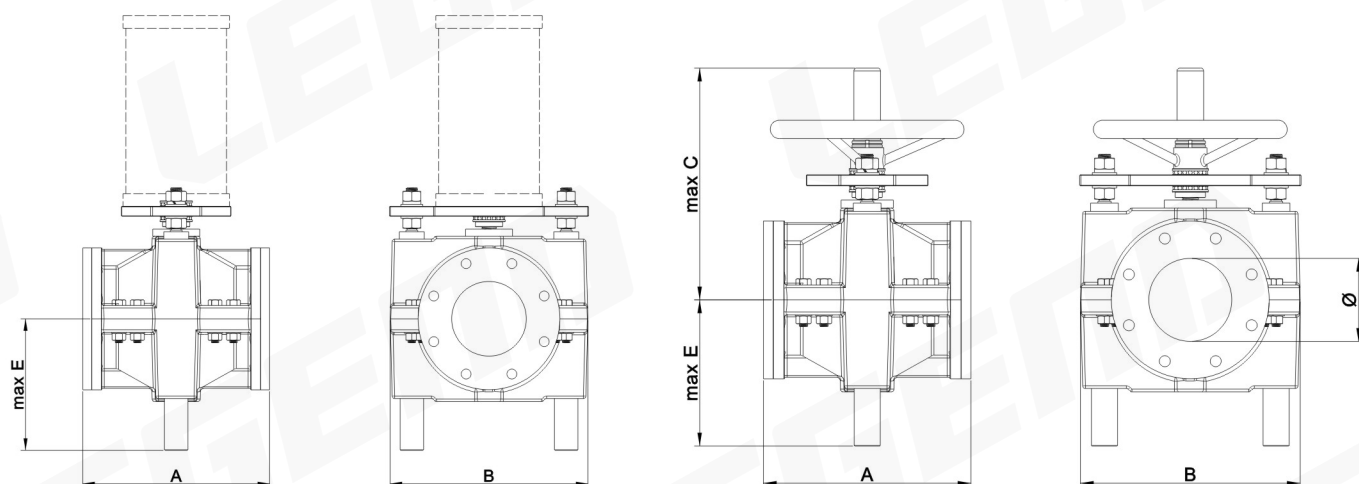
序号	零件名称	序号	零件名称	序号	零件名称
1	保护套	8	胶套	15	螺栓
2	并帽	9	下阀体	16	上夹杆
3	手轮	10	螺母	17	侧导杆
4	阀杆	11	垫片	18	挡板
5	阀杆螺母	12	支架	19	下夹杆
6	中心套	13	止推轴承	20	螺母
7	上阀体	14	上侧导套	21	下侧导套



技术数据

- 阀体材料：铝合金
- 公称通径：DN25~1000；
- 公称压力：PN16；
- 阀门类型：直通式；
- 连接方式：法兰连接；
- 适用工况：中等浓度的酸、任意浓度的碱盐、浆料，易结垢、含颗粒的介质；
- 阀门最大工作压力：0.8MPa；
- 关闭差压：0.25MPa；
- 阀门全行程动作时间：≤3s；
- 有效通径：25~1000mm；
- 阀门泄漏等级：IV级、满足AP1598。





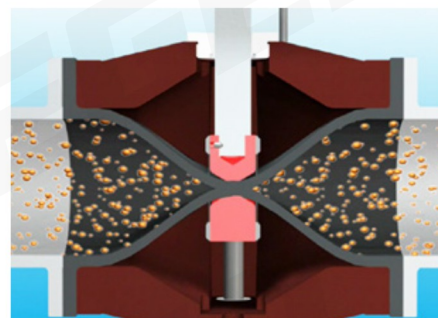
阀门尺寸 (PVE) M&A	PN(bar)	A	B	C	E	重量 手动管夹阀 (kg)		重量 控制管夹阀 (kg)	
						FE	AL	FE	AL
25	1-25	165	125	255	87	11	7	8	4
32	1-25	165	140	260	90	14	9	10	5
40	1-25	165	180	265	105	16	9	12	6
50	1-25	165	190	280	120	18	9	13	7
65	1-25	165	210	310	136	22	12	17	9
80	1-25	200	245	370	155	36	17	27	13
100	1-25	250	278	410	175	46	25	33	17
125	1-25	310	340	465	210	74	41	48	25
150	1-16	375	400	560	240	106	74	75	43
200	1-10	500	480	690	295	159	—	119	—
250	1-6	625	570	865	380	213	—	161	—
300	1	750	720	1020	445	279	—	212	—

可根据您的需求提供更大的尺寸和更高的压力。

优势: 阀门是怎么工作的

- 适用于粉体、颗粒应用
- 工作寿命长
- 无堵塞含杂质关闭
- 维护成本低
- 只有一个磨损部件

图像：在关闭时，两个夹紧杆将阀套压紧在中心线上。



核心所在

管夹阀内胆是管夹阀中唯一与介质接触的部件，是管夹阀中最重要的部件，是管夹阀的“核心所在”，是任何管夹阀耐磨、耐腐蚀、承压和抗曲挠等多种问题的关键所在。管夹阀的质量取决于内胆的质量。罗赞管夹阀内胆采用顶级原料，先进技术工艺保证了其高耐磨、强防腐和更长的使用寿命。

技术先进的罗赞管夹阀内胆能确保抗磨损和抗腐蚀，且无故障的工作。

延长使用寿命。加强的内胆结构确保压力介质封闭在阀门里。

在用于两面挤压的标准罗赞管夹阀内胆上装有助开带，以确保在任何情况下，阀门可以完全打开。

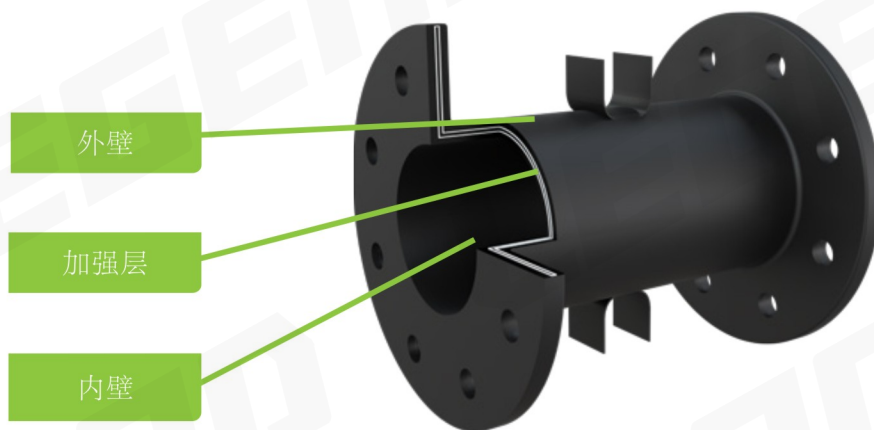
自由定制

产品特点

- 全法兰橡胶一体成型
- 按最高标准制造
- 超长的使用寿命
- 全通经、加厚或锥形衬套
- 内胆可采用多种合成橡胶材料
- 可按客户要求尺寸制定

橡胶选项

- 天然橡胶 氟橡胶
- 氯丁橡胶 三元乙丙橡胶
- 海帕伦 氯丁基橡胶
- 丁腈橡胶 食品级橡胶



损内衬 可采用各种不同橡胶原料及配方制作，解决磨损、腐蚀、高温等各种问题

加强层 进口天然橡胶，起保护作用，并解决内胆耐压耐夹与耐曲挠问题

外壁 外壁中间部分配有手助开带，解决内胆与启闭装置的固定和抗拉问题并可有效解决管道负压对内胆开启度的影响

驱动方式

管夹阀的驱动方式大致可分为以下几种：

气压直接作用在内胆上、气缸间接带动压杆作用在内胆上、电动装置带动压杆作用在内胆上、手动装置带动压杆作用在内胆上、从而使得内胆受到挤压变形，实现管夹阀的启闭。



手动管夹阀



气动管夹阀



电动管夹阀

产品特点

高耐磨、耐腐特性：能耐各种中等浓度的酸和任意浓度的碱盐溶液，能输送矿浆、干湿的粉料以及有结晶物体介质。

全通径：管夹阀在开启状态的时候，其整体的结构能够完全与管路系统融为一体，不会改变管路内径及结构，对管道中流动介质的结构无任何影响。

无堵塞含杂质关闭：管夹阀全通径无阻碍，由于流体介质在富有弹性的内胆中流动，不会结垢并具有自清洁性；自然能达到无堵塞的效果即使在固体颗粒存在的情况下，通过压板挤压内胆变形，使固体颗粒完全的包裹在橡胶中。在管道中存在固体颗粒也能达到全通径关闭。

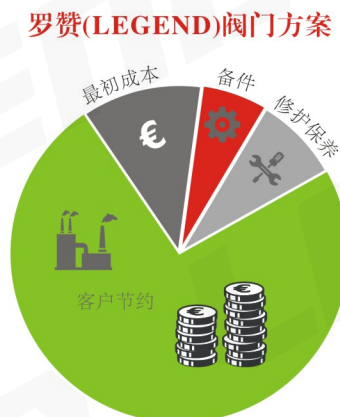
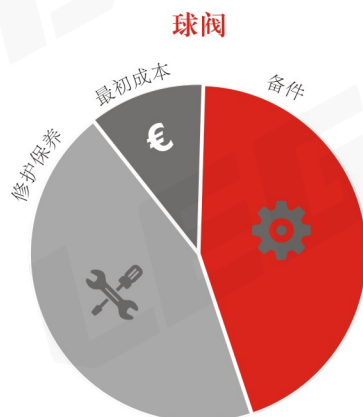
无泄漏：内胆两端带有橡胶法兰，当阀门与管道连接时，不需另加密封垫圈，阀门通道和控制介质空间处于完全隔离状态，绝不会有内外泄露的情况发生，从而根本杜绝了跑、冒、滴、漏等不良现象。

寿命比合金阀门长：管夹阀唯一与介质接触的部件为内胆，他的内壁材质为橡胶，所以内壁非常的光滑且富有弹性，介质经过内胆的时候，介质与内壁之间的摩擦非常小。

维护费用低：管夹阀专门设计成低维护阀门，没有需要定期更换的阀座、密封填料、密封圈或伸缩管，内胆是管夹阀唯一需要更换的部件，一旦更换了内胆，阀门就像新阀门一样。

可替代众多阀门：可替代隔膜阀(易结垢，经常堵塞管道)，闸阀(关闭不严，容易泄露)、截止阀，调节阀等。

我们提供最佳方案：



产品优势

降低总体拥有成本

提高工艺性能

降低运行成本

延长维护间隔

最小化停机时间

重型设计

所示对照表是用在磨损性料浆给料的一个DN100管夹阀工作5年的成本，该阀门每小时工作4-6次。传统的阀门是带PTFE阀座的不锈钢球阀。

自由定制

内衬套材质	应用实例	适用温度范围	典型的介质
丁腈橡胶	涉及油脂的应用 和碳氢化合物	-30°C ~ +100°C	油高耐磨的应用类 脂肪、燃料 油、润滑油
天然橡胶	高耐磨的应用	-40°C ~ +75°C	研磨材料 稀酸碱 化学制品
氢化丁腈橡胶	高温应用	-30°C ~ +160°C	油类、脂肪、燃料 油，润滑油
天然橡胶 食品质量	食品应用	-40°C ~ +75°C	食品及其他媒体 CIP（就地清洁）工艺醇
丁腈橡胶 白色内核丝	应用领域涉及 脂肪食品	-30°C ~ +100°C	植物和动物 油脂
三元乙丙橡胶	制浆造纸工业 绿色白酒类应用	-40°C ~ +100°C	纸浆酒类
氯丁橡胶	专用化学 应用 抗臭氧厌恶的天气	-40°C ~ +100°C	化学品，酸 几种溶剂 脂肪油 油脂，润滑剂
氟橡胶	特殊用途 在化学中的应用 对臭氧有弹性 厌恶的天气	-20°C ~ +120°C	化学制品 脂肪油 芳香烃和卤化烃
氯磺化 聚乙烯橡胶	特殊用途 在化学中的应用 对臭氧有弹性 厌恶的天气	-40°C ~ +100°C	化学品，酸 几种溶剂 脂肪油 油脂，润滑剂
丁基橡胶	特殊用途 在化学中的应用 不透气	-40°C ~ +100°C	浓缩酸性化学品 植物油
聚氨酯/橡胶	研磨介质应用	-10°C ~ +80°C	研磨材料 稀释化学品 碳氢化合物 油，润滑油



有兴趣了解更多？



LEGEND

罗赞流体控制（浙江）有限公司

电话：(0086)(0577)67978996

传真：(0086)(0577)67978998

网址：<http://www.pinchvalve.cn>

邮箱：Legendvalve@126.com